OK 45.40



Elettrodo con rivestimento rutilico di facile impiego. Indicato per costruzioni di carpenterie di piccolo spessore in acciaio al carbonio. Ottima estetica, facile rimozione della scoria.

Specifiche	
Classificazioni	SFA/AWS A5.1 : E6013 EN ISO 2560-A : E38 0 R 12
Omologazioni	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Corrente di saldatura	AC, DC+-
Tipo di lega	Carbon Manganese
Tipo di rivestimento	Rutile covering
Min AC OCV	50V

Dati deposito					
Diametro	**Amp**	**Volt**	**Efficienza (%)**	**Tempo di fusione per elettrodo al 90% I max**	**Tasso di deposito al 90% I max**
2.0 x 300.0 mm	50-80 A	25 V	60 %	38 sec	0.55 kg/h
2.5 x 300.0 mm	70-110 A	25 V	54 %	42 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	80-150 A	26 V	57 %	57 sec	1.3 kg/h
3.2 x 450.0 mm	80-140 A	26 V	54 %	74 sec	1.3 kg/h