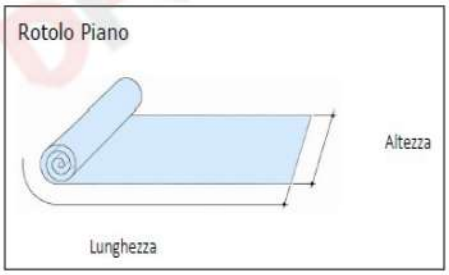
Rotoli in PRFV - VETROPLAST



Laminato composito termoindurente di resina poliestere insatura, rinforzata con fibra di vetro, polimerizzata con un processo produttivo irreversibile ad alta temperatura.
La MagniPlast S.p.A. ha il pregio di avere un processo di fabbricazione controllato e, ancor di più, di utilizzare la materia prima di maggior riferimento, la resina poliestere insatura, prodotta da una società del gruppo sotto stretto controllo di processo e con caratteristiche omogenee di fabbricazione.
Il prodotto PRFV standard brucia, ma non gocciola.

ALTEZZE (m)	Da 0,50 fino a 4,00; step 0,25
LUNGHEZZE (m)	20,00 – 30,00 – 40,00
COLORI	NEUTRO, VERDE, GIALLO, BLU, ROSSO, BIANCO
DISTANZA FILI PARALLELI	~ 10 mm

Caratteristiche generali		
Resina	~ 72%	Test interno
Rinforzo di vetro	~ 28%	Test interno
Peso specifico	~ 1,42 g/cm^3	Test interno
Temperatura di impiego	- 40°C; + 120°C	Test interno
Conduttività termica λ	0,15 W/ m °K	EN 12667:2001
Coefficiente di dilatazione termica lineare	3,2 x 10^{-5} °C^{-1}	ASTM D-696
Durezza Barcol prodotto standard	≤ 45	Test interno
Temp. di accensione fiamma	~ 400 °C	Test interno
Temp. di autoignizione	~ 487,8 °C	Test interno
Reazione al fuoco	F	EN 13501-1
Gocciolamento	Non gocciola	Test interno

N.B.: Le informazioni contenute in questa pubblicazione sono basate sulla nostra esperienza e fornite in buona fede senza garanzia. L'applicazione e l'impiego, dei prodotti descritti, hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e, pertanto, ricadono sotto l'esclusiva responsabilità dell'utilizzatore, che non può esimersi dai propri controlli sui materiali, al fine di stimarne l'idoneità o meno nei confronti dei fini previsti. Le caratteristiche generali sono da riferirsi a materiale PRVF neutro standard di spessore 1,00 mm circa.

MagniPlast S.p.A. – Via B. Buozzi, 4 – 20047 Brugherio (MB)
tel. 039880051 - Fax 039884764
sito internet: www.magniplast.com - e-mail: sales.export@magniplast.com