I distanziatori sono fabbricati direttamente da vergella di prima scelta in qualità G33 SAE 1006 che garantisce una resistenza a trazione superiore ai 70 Kg/mm².

Durante la fase produttiva, vengono controllati a campione alcuni pezzi di distanziatore con un apposito macchinario atto a verificarne la trazione stessa.

L'analisi di ogni partita viene poi riportata su ogni bancale, dove vengono anche specificati i seguenti dati:

- lotto del materiale
- colata del materiale
- data di produzione dei distanziatori
- l'operatore
- macchina utilizzata per la produzione del distanziatore
- prova resistenza a trazione su un singolo pezzo a campione

MODO D'IMPIEGO

Al fine di ottenere il miglior rendimento, risultato e per non incappare in spiacevoli situazioni, è sufficiente attenersi ad alcuni semplici regole di corretto montaggio durante l'utilizzo.

- Le staffe devono essere tutte dello stesso tipo e dello stesso produttore
  (non mischiare mai staffe a profilato con staffe ad elica o con staffe multiforo)
- Verificare che i cunei e le staffe si aggancino correttamente al distanziatore senza sforzo
- Non forzare l'innesto con martelli o altro per evitare danneggiamenti
- Iniziare il getto dalla base dell'armatura, procedendo lentamente evitando bruschi colpi diretti su uno o più distanziatori
- Cambiare la posizione del getto di tanto in tanto
- Non utilizzare mai distanziatori che presentino pieghe, tagli o altri difetti
- Il primo distanziatore deve essere posizionato a non più di 5 cm da ogni lato del pannello e per ogni pannello
- Non superare mai le distanze riportate nella tabella sottostante

Tabella per utilizzo distanziatori

Larghezza muro	**Altezza muro**	**Interesse da utilizzare fra i distanziatori**
Da 10 a 20 cm	Da 0 a 250 cm	35 cm
Da 10 a 20 cm	Da 250 a 400 cm	30 cm
Da 10 a 20 cm	> 400 cm	25 cm
Da 25 a 50 cm	Da 0 a 250 cm	30 cm
Da 25 a 50 cm	Da 250 a 400 cm	25 cm
Da 25 a 50 cm	> 400 cm	20 cm
> 50 cm	Da 0 a 250 cm	25 cm
> 50 cm	Da 250 a 400 cm	20 cm
> 50 cm	> 400 cm	15 cm