SCHEDA TECNICA

Film estensibile Manuale –23 µm

MATERIA PRIMA / RAW MATERIAL 100% LLDPE VERGINE / 100% VIRGIN GRADE

PROPIETA' *PROPERTIES*	UNITA' DI MISURA *MEASURE UNITS*	TOLLERANZA *TOLERANCE*	VALORE *VALUE*	NORME *TEST METHODS*
SPESSORE *THICKNESS*	µm	± 2	23	UNI 8516
PESO MEDIO BOBINA (ANIMA COMPRESA) *AVERAGE GROSS ROLL WEIGHR*	Kg		2,3	Metodo Interno
FASCIA *WIDTH*	mm	± 2	500	Metodo interno
DIAMETRO INT. ANIMA *INNER CORE DIAMETER*	mm	± 1,5 /1	50	Metodo interno
CARICO A ROTTURA M.D. *STRENGTH BREAKING M.D*	mm2		>30	EN ISO 527-3
CARICO A ROTTURA T.D. *STRENGTH BREAKING T.D*	N/mm2		>19	EN ISO 527-3
ALLUNGAMENTO A ROTTURA M.D. *ELONGATION STRENGTH M.D.*	%		>350	EN ISO 527-3
ALLUNGAMENTO A ROTTURA T.D. *ELONGATION STRENGTH T.D.*	%		>730	EN ISO 527-3
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE M.D. TEAR RESISTANCE	N		>600	ISO 6383-2
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE T.D. TEAR RESISTANCE	N		>4200	ISO 6383-2
RESISTENZA ALLA PENETRAZIONE (FORZA) PENETRATION RESISTANCE (FORCE)	N		>22	ASTM D4649-87
POTERE COLLANTE *POWER GLUE*	N		>2,8	ASTM D5458-95
PRESTIRO MASSIMO PRE-STRETCH MAX	%	± 10%	150	PTL 18

µm = **micron**

IMBALLAGGIO/PACKING Bobine disposte in file sovrapposte, protette con fogli di cartone, ed adeguatamente fasciate con film estensibile / Multi-layers rolls cardboard foil protected and well wrapped with stretch film.