SCHEDA TECNICA

Luglio 2015

DENOMINAZIONE: SMALTO FERROMICACEO

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO: Pittura anticorrosiva formulata con fosfato di zinco, ossido di ferromicaceo ed alluminio lamellare. Si ottengono rivestimenti dotati di eccezionali qualità protettive dalle finiture altamente decorative ad effetto antichizzato.

IMPIEGO RACCOMANDATO: Particolarmente indicato per la pitturazione di strutture in ferro di cancellate, infissi in ferro, recinzioni, lampioni, ecc.

MECCANISMO DI INDURIMENTO: Essiccazione per ossidazione all'aria.

CARATTERISTICHE FISICHE:

Colore:	vedi cartella colori COLOREA
Aspetto del film:	opaco
Peso Specifico:	1,5 – 1,60 - kg./l.
Solidi in peso:	77-79%
Solidi in volume:	75 – 76%
Flash point:	38°C
Viscosità:	tixo
VOC:	21%
	331 gr/l.

SCHEDA TECNICA

SPESSORE DEL FILM E RESA:

Spessore film secco consigliato:	per una buona protezione di lunga durata applicare sempre due mani, a distanza di 24 ore, per uno spessore totale di 100 micron.
Film secco (micron):	50
Film umido(micron):	67
Resa teorica: mq/kg	8

PRIMER CONSIGLIATI:	Il prodotto non necessita dell'applicazione di un fondo. Può essere applicato sopra Antiruggine Sintetica, Titanfer antiruggine ai fosfati di zinco (serie 4000, 4000AP); Antiruggine a rapida essiccazione (serie 4100); Unipaint primer monocomponente per lamiere zincate (cod. 4731)
FINITURE CONSIGLIATE:	il prodotto non necessita dell'applicazione di un prodotto di finitura.
NOTE:	Per ottenere una finitura più liscia in modo da ottenere una superficie più resistente al graffio e più facile da pulire può essere sopraverniciata con Vernici Flatting lucida o opaca.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE:	Tutte le superfici devono essere pulite, asciutte ed esenti da contaminanti. La superficie deve essere valutata e trattata secondo ISO –8504. Terminato il processo di pulizia della superficie da verniciare non lasciare mai il metallo scoperto per più di 12 ore onde evitare la formazione di ossidazioni che possono pregiudicare la durata dei prodotti vernicianti successivamente applicati.
Acciaio al carbonio:	eseguire la pulitura meccanica ST-3 e accertarsi che la lamiera sia esente da calamina, ruggine, olio e da qualsiasi altra occasionale impurità.
Superfici già verniciate:	eleminare eventuali pitture non aderenti in fase di distacco, carteggiare con carta abrasiva 220 – 320 e sgrassare con diluente da lavaggio.

CONDIZIONI DURANTE: L'APPLICAZIONE	Applicare a temperature comprese tra 5 e 35°C. Non applicare su supporti metallici caldi o sotto l'azione diretta del sole.
NOTE:	Applicare sempre due mani.

METODO DI APPLICAZIONE

Spruzzo*:	si
Pennello:	si
Rullo:	si

* L'applicazione a spruzzo è riservata agli utilizzatori professionali che operano nelle attività esercitate in conformità al Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152

DATI DI APPLICAZIONE

Diluente:	Acquaragia (cod. CC0341)
	Diluente sintetico (cod. CC0344)

Dati indicativi per l'applicazione a pennello o rullo:

Diluizione:	5 – 10% di Acquaragia (cod. CC0341)

Dati indicativi per l'applicazione a spruzzo convenzionale:

Pressione serbatoio:	4 - 5 kg./cm²
Pressione dell'aria	0,8 - 1,2 kg/cm²
Tipo di ugello:	1,5 mm
Diluizione:	8 - 10% di Diluente sintetico (cod. CC0344)

TEMPO DI ESSICCAZIONE:	Il tempo di essiccazione dipende generalmente dalla circolazione d'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione all'esterno, temperatura di 20°C e spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.

Asciutto in superficie	2 h
Asciutto al tatto	4 h
Asciutto in profondità:	24 h
Sopraverniciabile:	24 h

MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO: Il prodotto deve essere conservato a temperature tra 5 e 35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono esser conservati ben chiusi.

Shelf-life 12 mesi a temperatura da +5°C a +35°C.

Mescolare accuratamente prima dell'uso.

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

Secondo il D.L. 161 del 27/03/2006 la classificazione è: pitture monocomponente ad alte prestazioni BS 500 mg/l COV pronto all'uso < 500 g./l.

*** I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente**

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.