Dichiarazione di conformità per materiali a contatto con gli alimenti

Nei territori in cui i seguenti Regolamenti costituiscono leggi vincolanti, il presente documento è la dichiarazione di conformità ai sensi dell'art. 16 Regolamento CE No. 1935/2004 del Parlamento Europeo e del Consiglio.

Con la presente noi, ASA Italia S.r.l., Via Montegrappa, 59 – 25038 Rovato (BS) – Italia dichiariamo che

le scatole in banda stagnata elettrolitica:

- un corpo di banda stagnata grezza o rivestita/verniciata internamente, stampato e verniciato esternamente;

- un fondo aggraffato di banda stagnata grezza o rivestita/verniciata internamente e verniciato esternamente;

- un coperchio aggraffato di banda stagnata grezza o rivestita/verniciata internamente e verniciato esternamente,

prodotte per **DFL S.R.L.**, e consegnate al vostro stabilimento e utilizzate, come da voi dichiarato e a nostra migliore conoscenza, per il confezionamento dei seguenti prodotti alimentari:

- Olio extra vergine di oliva – per scatole rivestite internamente;
- Olio di oliva – per scatole grezze internamente;

Sono conformi alle seguenti leggi quadro sui materiali a contatto con gli alimenti dell'Unione Europea, Paesi UE e non UE:

- Regolamento CE No 1935/2004, e successive modifiche;
- Swiss Ordinance FDHA 817.02, e successive modifiche;
- D.P.R. italiano 777/1982, e successive modifiche.

e con i seguenti regolamenti specifici sui materiali a contatto con gli alimenti dell'Unione Europea, Paesi UE e non UE:

- Regolamento UE 2024/3190 sul bisfenolo A e altri bisfenoli nei materiali a contatto con gli alimenti, poiché, in base alle informazioni raccolte dai nostri fornitori, non sono intenzionalmente aggiunti nei materiali che utilizziamo per la produzione delle suddette scatole metalliche e non sono da noi intenzionalmente aggiunti durante i nostri processi produttivi;
- Regolamento CE No 1895/2005 sulla restrizione dell'uso di alcuni derivati epossidici, in quanto non vengono utilizzate resine epossifenoliche;
- Swiss Ordinance FDHA 817.023.21, e successive modifiche, per le scatole in banda stagnata elettrolitica, i coating interni, gli inchiostri da stampa esterni e le vernici;
- D.M. italiano 21/03/1973, e successive modifiche, per il coating interno e il side seam stripe a diretto contatto con gli alimenti;
- D.M. italiano 18/02/1984, e successive modifiche, per la banda stagnata a diretto contatto con gli alimenti;
- Direttiva 78/142/CEE (non utilizzo del cloruro di vinile);

ASA ITALIA S.r.l. - società con socio unico - Sede Legale: Via Montegrappa 59 • 25038 Rovato (BS) - ITALIA
Cap. Soc. Euro 500.000 I.V. • P.IVA I.T. 00551340987 - C.F. 00294060173 - C.C.I.A.A. N. 89019 - Iscr. Trib. Brescia N. 4443

25038 Rovato (BS) Via Montegrappa 59 tel. +39 030 7703258 fax +39 030 7703267
18023 Chiusanico (IM) Via Nazionale, km 131 tel. +39 0183 52571 fax +39 0183 52344
70014 Conversano (BA) Via per Castellana Grotte, km 3 tel. +39 080 4957195 fax +39 080 4957192
27013 Chignolo Po (PV) Via Casottina 32 tel. +39 0382 727511 fax +39 0382 766429

ASSOCIATE MEMBER

- US FDA 21 CFR § 175.300 per il mastice nei fondi in BSE;

e con le seguenti normative ambientali per i materiali da imballaggio:

- Direttiva 94/62/EC su imballaggi e rifiuti da imballaggio, e successive modifiche, Swiss Ordinance 814.81 concernente la riduzione dei rischi nell'uso di talune sostanze, preparati e oggetti particolarmente pericolosi, Allegato 2.16, e successive modifiche, per il contenuto di metalli pesanti nei materiali di imballaggio e art. 5 del Reg. UE 2025/40 per il contenuto in metalli pesanti e in PFAS.

Inoltre, dichiariamo che le suddette scatole in banda stagnata elettrolitica consegnate al vostro stabilimento sono prodotte mediante un processo condotto in conformità ai requisiti del nostro sistema di gestione della qualità, legalità e sicurezza alimentare, e quindi in condizioni che soddisfano i requisiti delle GMP del Regolamento CE n. 2023/2006 e successive modifiche, Swiss Ordinance 817.02 Art. 49, e Swiss Ordinance 817.023.21 Articoli da 4 a 7.

Le scatole in banda stagnata elettrolitica sono fabbricate con i seguenti materiali di partenza:

• Banda stagnata elettrolitica, conforme ai seguenti standard/leggi/regolamenti: EN 10202:2022, EN 10333:2005, EN 10334:2005, EN 610:1995 e US FDA 21 CFR § 178.3910 – Lubrificanti superficiali utilizzati nella fabbricazione di articoli metallici;

• Coating interno e side seam stripe a diretto contatto con gli alimenti: tutte le sostanze utilizzate nella formulazione del coating interno e del side seam stripe sono elencate nel D.M. italiano 21/03/1973 e successive modifiche, Reg. UE 10/2011, e/o Resolution AP 2004(1), e/o Resolution AP 92(2), e/o US FDA 21 CFR § 175.300, e/o Dutch Warenwetregeling verpakkingen en gebruiksartikelen e successive modifiche.

Nota: il side seam stripe interno contiene Titanium dioxide.

• Inchiostri esterni per la litografia della lattina, primers e vernici di sovrastampa: conformi a EuPIA Guideline on Printing Inks applied to Food Contact Materials, April 2020, 1st amendment May 2023;

• Mastice: tutte le sostanze utilizzate nella formulazione del mastice per i fondi e per i coperchi delle scatole sono elencate nel Reg. UE 10/2011, e/o COE Resolution AP 2004(4), e/o Resolution AP 92(2), e/o the US FDA 21 CFR § 175.300, e/o Dutch Warenwetregeling verpakkingen en gebruiksartikelen e successive modifiche.

Nei materiali oggetto della presente dichiarazione, anche se da noi non intenzionalmente aggiunte, possono essere presenti, poiché inserite dai fornitori dei componenti da noi utilizzati, sostanze regolate dal Reg. CE 1333/2008 e dal Reg. CE 1334/2008 (additivi "dual use"). La lista di tali sostanze è da noi mantenuta sulla base di un accordo di riservatezza con il fornitore del coating interno.

Sulla base delle nostre conoscenze attuali tali sostanze rispettano quanto definito nel comma 5, lettera c) dell'art. 9 del D.M. 21/03/1973 e successivi aggiornamenti e modifiche.

La conformità della banda stagnata elettrolitica ai requisiti pertinenti della legislazione e delle norme sopra citate è stata verificata con i seguenti test:

- OM (migrazione globale) con simulante D2, condizioni 10 giorni a 40 °C. I risultati sono sotto il limite di 10 mg/dm^2;
- Migrazione di BPA, BADGE, BFDGE e altri derivati, Ciclo-di_BADGE, acetonitrile, 24 ore a temperatura ambiente;
- Superficie / Rapporto volumetrico: in base alle reali condizioni di utilizzo delle scatole in banda stagnata elettrolitica.

ASA ITALIA S.r.l. - società con socio unico - Sede Legale: Via Montegrappa 59 • 25038 Rovato (BS) - ITALIA
Cap. Soc. Euro 500.000 I.V. • P.IVA I.T. 00551340987 - C.F. 00294060173 - C.C.I.A.A. N. 89019 - Iscr. Trib. Brescia N. 4443

25038 **Rovato** (BS) Via Montegrappa 59 tel. +39 030 7703258 fax +39 030 7703267
18023 **Chiusanico** (IM) Via Nazionale, km 131 tel. +39 0183 52571 fax +39 0183 52344
70014 **Conversano** (BA) Via per Castellana Grotte, km 3 tel. +39 080 4957195 fax +39 080 4957192
27013 **Chignolo Po** (PV) Via Casottina 32 tel. +39 0382 727511 fax +39 0382 766429

ASSOCIATE MEMBER

La conformità delle scatole in banda stagnata elettrolitica ai requisiti pertinenti della legislazione e delle norme sopra citate si applica al contatto diretto con:

- Grassi e oli, numero di riferimento 05.01 della tabella 2 dell'Allegato III del Regolamento UE 10/2011, per il quale è assegnato solo il simulante D2 e D dell'Allegato II del D.M. 21/03/1973 e successivi aggiornamenti e modifiche;
- alimenti destinati ad essere conservati per periodi indefiniti a temperatura ambiente.

Le scatole in banda stagnata sono intese per:

- uso singolo;
- non utilizzo per riscaldamento di alimenti a fuoco duretto, in forni tradizionali o a microonde.

Sulla base delle informazioni raccolte dalla nostra catena di fornitura e poiché non vengono utilizzate intenzionalmente nei componenti né aggiunte durante i nostri processi di produzione, non si prevede che le seguenti sostanze siano contenute nelle scatole in banda stagnata elettrolitica con fondo chiuso consegnate alla vostra azienda:

- Allergeni secondo l'allegato II del Reg. CE 1169/2011, come modificato, e l'allegato 6 dell'ordinanza svizzera 817.022.16, e successive modifiche;
- Ftalati;
- MOSH e MOAH;
- Monomero di cloruro di vinile (Dir. 78/142/EEC) e PVC;
- Sostanze presenti in nanoparticelle, ad eccezione degli inchiostri da stampa che possono contenere sostanze sotto forma di nanoparticelle incorporate nella matrice polimerica delle resine utilizzate nella formulazione degli inchiostri stessi;
- Bisfenolo A (2,2-bis(4-idrossifenil)propano, Cas No 0000080-05-7) e altri bisfenoli;
- Tutti i componenti utilizzati non contengono PFAS;
- Sostanze elencate nella lista delle sostanze candidate dell'ECHA (Agenzia europea per le sostanze chimiche) come sostanze estremamente preoccupanti (SVHC), data 25/06/2025, in quantità superiori allo 0,1% (in peso) secondo il Reg. CE n. 1907/2006 e successive modifiche;
- Materiali in plastica riciclata.

L'assenza delle sostanze sopra elencate non è stata confermata da test specifici. Non possiamo escludere la presenza di tracce a livelli trascurabili, derivanti da contaminazioni accidentali o da impurità presenti nei precursori delle materie prime utilizzate dai nostri fornitori dei componenti delle scatole in banda stagnata elettrolitica.

L'acciaio utilizzato per la produzione delle scatole e dei fondi in banda stagnata elettrolitica è un materiale riciclabile al 100% in modo permanente. Sulla base delle informazioni raccolte dai nostri fornitori e disponibili presso Steel for Packaging Europe (ex APEAL), possiamo affermare che:

1. Tasso di riciclaggio: 80,5% in Europa. L'80,5% dell'acciaio utilizzato per gli imballaggi viene riciclato al termine del suo ciclo di vita. Il tasso di riciclaggio dell'80,5% è stato fornito da Steel for Packaging Europe sulla base dei dati del 2022. Questo indicatore rappresenta l'effettiva efficienza di un prodotto in acciaio che può essere raccolto, selezionato e riciclato più volte, in un ciclo permanente, senza perdita delle sue proprietà.

ASA ITALIA S.r.l. - società con socio unico - Sede Legale: Via Montegrappa 59 • 25038 Rovato (BS) - ITALIA
Cap. Soc. Euro 500.000 I.V. • P.IVA I.T. 00551340987 - C.F. 00294060173 - C.C.I.A.A. N. 89019 - Iscr. Trib. Brescia N. 4443

25038 Rovato (BS) Via Montegrappa 59 tel. +39 030 7703258 fax +39 030 7703267
18023 Chiusanico (IM) Via Nazionale, km 131 tel. +39 0183 52571 fax +39 0183 52344
70014 Conversano (BA) Via per Castellana Grotte, km 3 tel. +39 080 4957195 fax +39 080 4957192
27013 Chignolo Po (PV) Via Casottina 32 tel. +39 0382 727511 fax +39 0382 766429

ASSOCIATE MEMBER

2. Secondo Steel for Packaging Europe e il suo "Modello di valore del contenuto riciclato dell'acciaio per imballaggi in Europa" basato sulla seguente formula:
   Rottami di imballaggi in acciaio utilizzati negli stabilimenti siderurgici europei (somma del periodo 2018-2022) / Imballaggi in acciaio prodotti in Europa (somma del periodo 2018-2022), il RC% è pari a 13.535.601 tonnellate / 20.127.330 tonnellate = 67%. Questo valore è stato calcolato sulla base della produzione media di acciaio per imballaggi e del consumo di rottami e dei dati relativi a cinque anni (2018-2022). Il calcolo si basa sulla stessa metodologia utilizzata nel 2020, certificata da CE Delft e convalidata dalla Commissione europea (ma basata all'epoca sui dati del 2017);
3. Un fornitore di coil di banda stagnata utilizzata per la produzione di scatole dichiara che il contenuto di rottami riciclati nell'acciaio per imballaggi è pari a circa il 17%. Tale contenuto è dovuto al processo BF-BOF (altoforno-forno ad ossigeno), che utilizza minerale di ferro e carbone per la produzione di acciaio vergine. Nel processo BF-BOF il limite tecnologico per l'utilizzo di rottami è
   pari a circa il 25%. In media, il contenuto di rottami di acciaio riciclato nei siti è compreso tra il 10 e il 25% a causa di altri fattori limitanti.

Le scatole grezze internamente NON DEVONO essere utilizzate per contenere olio extra-vergine di oliva, in quanto la percentuale di acqua presente nell'olio può causare reazioni di ossidazione e attacco della banda stagnata.

Per tutte le materie prime conserviamo le dichiarazioni di conformità dei nostri fornitori.

Rispettando le leggi e gli standard sopra indicati, adempiamo al nostro dovere di diligenza in merito alla conformità del prodotto che forniamo.

È responsabilità dell'utente verificare l'idoneità delle scatole in banda stagnata elettrolitica consegnate per le applicazioni previste.

La presente dichiarazione è destinata esclusivamente alla vostra azienda, si riferisce solo al materiale di imballaggio specificato e sostituisce le precedenti dichiarazioni di conformità.

Le informazioni fornite nel presente documento si basano sulle nostre conoscenze, analisi e comprensione delle informazioni che riteniamo affidabili alla data di pubblicazione.

La presente dichiarazione potrà essere soggetta a revisione qualora fossero disponibili e/o applicate modifiche alla legislazione pertinente e/o l'evoluzione delle nostre conoscenze, esperienze, formulazioni e tecnologie e/o nuove prove scientifiche lo richiedessero.

Questa dichiarazione è stata redatta da: Francesco Canevari, ASA Italia S.r.l., Quality Assurance Manager.

Data di emissione e firma: 10/04/2026

ASA Italia s.r.l.
Via Monte Grappa, 59
25038 ROVATO (BS)
P.IVA: 00551340987
C.F.: 00294060173

ASA ITALIA S.r.l. - società con socio unico - Sede Legale: Via Montegrappa 59 • 25038 Rovato (BS) - ITALIA
Cap. Soc. Euro 500.000 I.V. • P.IVA I.T. 00551340987 - C.F. 00294060173 - C.C.I.A.A. N. 89019 - Iscr. Trib. Brescia N. 4443

25038 **Rovato** (BS) Via Montegrappa 59 tel. +39 030 7703258 fax +39 030 7703267
18023 **Chiusanico** (IM) Via Nazionale, km 131 tel. +39 0183 52571 fax +39 0183 52344
70014 **Conversano** (BA) Via per Castellana Grotte, km 3 tel. +39 080 4957195 fax +39 080 4957192
27013 **Chignolo Po** (PV) Via Casottina 32 tel. +39 0382 727511 fax +39 0382 766429

ASSOCIATE MEMBER

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ - HACCP

Noi: **ASA Italia S.r.l. – Stabilimento di Conversano, via per Castellana Grotte km 3, 70014 – Conversano (BA)**

Stabilimento di Rovato (BS), via Monte Grappa, 59 - 25038 Rovato (BS)

dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità che i seguenti materiali destinati al contatto diretto con prodotti alimentari:

- Scatole in banda stagnata;
- Fondi e Coperchi in banda stagnata;

sono ottenuti operando con modalità conformi alla seguente legislazione relativa ai materiali destinati al contatto con gli alimenti:

- Reg. CE 2023/2006 della Commissione del 22 dicembre 2006 sulle buone pratiche di fabbricazione dei materiali e degli oggetti destinati a venire a contatto con prodotti alimentari e succ. emendamenti.

Dichiariamo inoltre che:

anche se non richiesto dalla vigente legislazione, nel nostro stabilimento è stato implementato un sistema HACCP conforme ai requisiti del Codex Alimentarius CAC/RCP 1-1969, Rev. 6 (2022) e al Regolamento CE n. 852/2004 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 29/04/2004 sull'igiene dei prodotti alimentari e successivi emendamenti.

Tale dichiarazione si applica a tutti i materiali destinati al contatto con gli alimenti sopra elencati e per le applicazioni previste e definite nelle dichiarazioni di conformità che accompagnano i materiali stessi.

Conversano, 10/04/2026

ASA Italia s.r.l.
Via Monte Grappa, 59
25038 ROVATO (BS)
P.IVA: 00551340987
C.F.: 00294060173

Assicurazione Qualità
Francesco Canevari

Note: la presente dichiarazione è stata redatta con modalità conformi alla norma UNI CEI EN ISO/IEC 17050-1:2010.
Revisione: 02 – Data: 04 Gennaio 2016

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ AD ASPETTI AMBIENTALI DEGLI IMBALLAGGI

La scrivente società ASA Italia s.r.l. via Montegrappa, 59, 25038 ROVATO (BS) dichiara che l'imballaggio:

Codice	Dimensioni	Capacità (lt)
S0004	R043x067 H110	0,250
S0010	R054x081 H138	0,500
S0014	R067x099 H177	1
S0243	R090x147 H194	2
S0245	Ø286 H440	25
S1912	R117x147 H314	5
S2069	R117x147 H205	3
S2153	R227x150 H330	10

utilizzato per il confezionamento di olio di oliva

è conforme

alle disposizioni della Dir. 94/62/CE e successivi emendamenti art. 9, 10 e 11 sui requisiti essenziali per gli imballaggi e sui livelli di concentrazione dei metalli pesanti.
Pertanto, il materiale fornito è conforme alle vigenti trasposizioni nazionali della Dir. 94/62/CE, rappresentate in Italia dalle disposizioni del Decreto Legislativo 3 Aprile 2006 n.152, art.226 comma 3 sui requisiti essenziali per l'ambiente e art.226 comma 4 sui livelli totali di concentrazione dei metalli pesanti.
Per essere conforme ai suddetti requisiti, l'imballaggio è stato progettato e realizzato nel rispetto delle seguenti norme tecniche elencate nella Comunicazione della Commissione 2005/C 44/13:

- EN 13428:2005 Packaging - Requirements specific to manufacturing and composition - Prevention by source reduction X
- EN 13430:2005 Packaging - Requirements for packaging recoverable by material recycling X
- metalli pesanti non superiori a 100 ppm in peso X

In riferimento alla Decisione 97/129/CE la numerazione e l'abbreviazione, applicabile su base volontaria, prevista per gli imballi in acciaio è la seguente: FE 40.

Su base volontaria è inoltre possibile applicare il marchio "Metal recycles forever™" di proprietà di Metal Packaging Europe, alla quale il gruppo ASA è associato, nel rispetto delle regole definite nel seguente sito:
http://metalpackagingeurope.org/recyclesmark/

Dati relativi al riciclo della banda stagnata in EU sono disponibile nel seguente sito:
https://metalpackagingeurope.org/sustainability e nel seguente documento di Steel For Packaging Europe:
https://www.steelforpackagingeurope.eu/wp-content/uploads/2025/05/SfPE-Recycled-Content_Update_-May-2025_.pdf

ASA ITALIA S.r.l. - società con socio unico - Sede Legale: Via Montegrappa 59 • 25038 Rovato (BS) - ITALIA
Cap. Soc. Euro 500.000 I.V. • P.IVA I.T. 00551340987 - C.F. 00294060173 - C.C.I.A.A. N. 89019 - Iscr. Trib. Brescia N. 4443

25038 Rovato (BS) Via Montegrappa 59 tel. +39 030 7703258 fax +39 030 7703267
18023 Chiusanico (IM) Via Nazionale, km 131 tel. +39 0183 52571 fax +39 0183 52344
70014 Conversano (BA) Via per Castellana Grotte, km 3 tel. +39 080 4957195 fax +39 080 4957192
27013 Chignolo Po (PV) Via Casottina 32 tel. +39 0382 727511 fax +39 0382 766429

ASSOCIATE MEMBER

La scrivente società possiede tutte le informazioni rilevanti per questa dichiarazione di conformità e può presentarle alle autorità competenti che ne facessero richiesta.

Sulla base delle informazioni sopra riportate possiamo affermare che l'imballaggio è conforme ai "Requisiti essenziali concernenti la composizione e la riutilizzabilità e la recuperabilità (in particolare la riciclabilità) degli imballaggi dell'Allegato F della parte IV "Rifiuti" del D. Lgs. 152/2006.

Questa dichiarazione ha validità a partire dalla data riportata in calce e sarà sostituita quando i riferimenti legislativi citati sono modificati ed aggiornati in modo da richiedere una nuova verifica ai fini della conformità.

Nome e Cognome: Francesco Canevari
Funzione: Quality Assurance Manager
Data: 10/04/2026

ASA Italia s.r.l.
Via Monte Grappa, 59
25038 ROVATO (BS)
P.IVA: 00551340987
C.F.: 00294060173

I contenitori sopra descritti possono essere prodotti nei diversi stabilimenti del Gruppo ASA.

ASA ITALIA S.r.l. - società con socio unico - Sede Legale: Via Montegrappa 59 • 25038 Rovato (BS) - ITALIA
Cap. Soc. Euro 500.000 I.V. • P.IVA I.T. 00551340987 - C.F. 00294060173 - C.C.I.A.A. N. 89019 - Iscr. Trib. Brescia N. 4443

25038 Rovato (BS)
Via Montegrappa 59
tel. +39 030 7703258
fax +39 030 7703267

18023 Chiusanico (IM)
Via Nazionale, km 131
tel. +39 0183 52571
fax +39 0183 52344

70014 Conversano (BA)
Via per Castellana Grotte, km 3
tel. +39 080 4957195
fax +39 080 4957192

27013 Chignolo Po (PV)
Via Casottina 32
tel. +39 0382 727511
fax +39 0382 766429

ASSOCIATE MEMBER